

DALEX

SCHWEISSTECHNIK

ZUBEHÖR

DALEX SCHWEISSTECHNIK

ZUBEHÖR HANDSCHWEISSZANGEN



DALEX Schweißmaschinen GmbH & Co. KG



ERFAHRUNG SCHWEISST ZUKUNFT
EXPERIENCE WELDS FUTURE

www.dalex.de



ZUBEHÖR FÜR HANDSCHWEISSZANGEN



EXPERTISE

ERFAHRUNG

AUTOMATION

KE-SCHWEISSEN

ROBOTERZANGEN

KNOW

HOW

ENTWICKLUNG

HANDZANGEN

MF-TRAFO

KOMPETENZ

BUCKELSCHWEISSEN

INNOVATION

ROLLENAHTSCHWEISSEN

SONDERLÖSUNGEN

INHALTSVERZEICHNIS

ZUSATZAUSSTATTUNGEN A 3112	4
ZUSATZAUSSTATTUNGEN 3228 / 3228	4
ZUSATZAUSSTATTUNGEN 3326-6	4
ZUSATZAUSSTATTUNGEN 3329 / 3346 / 3349 / 3528	5
VIERKANT-ELEKTRODENARME A 3112	6
VIERKANT-ELEKTRODENARME A 3112	7
VIERKANT-ELEKTRODENARME A 3112	8
VIERKANT-ELEKTRODENARME A 3112	9
VIERKANT-ELEKTRODENARME A 3119 / A 3139 AUSFÜHRUNG A	10
VIERKANT-ELEKTRODENARME A 3119 / A 3139 AUSFÜHRUNG A	11
VIERKANT-ELEKTRODENARME A 3119 / A 3139 AUSFÜHRUNG B	12
VIERKANT-ELEKTRODENARME A 3119 / A 3139 AUSFÜHRUNG B	13
VIERKANT-ELEKTRODENARME 3228 / 3238	14
VIERKANT-ELEKTRODENARME 3328-6	15
VIERKANT-ELEKTRODENARME 3329	16
VIERKANT-ELEKTRODENARME 3528	17
VIERKANT-ELEKTRODENARME 3346 / 3349	18
VIERKANT-ELEKTRODENARME 3346 / 3349 DOPPELHUB (DH)	19
SPEZIAL-VIERKANTELEKTRODENARME A 3119 / A 3139	20
SPEZIAL-VIERKANTELEKTRODENARME 3329	20
SPEZIAL-VIERKANTELEKTRODENARME 3346 / 3349	20
PUNKTELEKTRODEN FÜR LUFTGEKÜHLTE ZANGEN	21
PUNKTELEKTRODEN FÜR WASSERGEKÜHLTE ZANGEN	26
STEUERUNGEN	32
WASSERRÜCKKÜHLER	34
FEDERZÜGE	35

ZUSATZAUSSTATTUNGEN A 3112

Aufhängebügel mit Aufhängebacken

Spezial-Elektrodenwerkstoff DA 12 mm Ø

Spezial-Verlängerungskabel 3 x 4 m², mit Steuerleitung, Stecker und Kupplungssteckdose, 5 m lang

Vierkantrohr V 20 N für Elektrodenarme

Sockel für stationären Betrieb einschließlich Fußbügel

Zur Reinigung der Punktelektroden:

Ratsche für ballige Wirkflächen

Polierklotz Nr. 120

Zusatzausstattungen für A 3112		
Bezeichnung	Einheit	Bestell-Nr.
Aufhängebügel	Stück	A3111_95585.3
Spez. Elektrodenwerkstoff	per m	RD_12.0_QUAL_1A
Spez. Verlängerungskabel	5 m	5_S.59.96985.3
Vierkantrohr V20N	per m	3111.14999.0
Sockel mit Fußbügel	Stück	19165023
Ratsche für ballige Wirkfl.	Stück	X_35540
Polierklotz	Stück	X_SCHLEIFFIX_120

ZUSATZAUSSTATTUNGEN 3228 / 3228

Druckluftschlauch mit Gewebeeinlage, ölbeständig NG 10

Gewindeschlauchklemme NG 6 und NG 8

Hochdruck-Wasserschlauch mit Gewebeeinlage NG 8

Luftöl

Druckluftwartungseinheit NG 10

Zusatzausstattungen für 3228 / 3228		
Bezeichnung	Einheit	Bestell-Nr.
Druckluftschlauch	per m	029_3133.0
Gewindeschlauchklemme	Stück	029_3580.0
Hochdruck-Wasserschlauch	per m	029_3128.0
Luftöl (Dose)	0,5	2405095
Druckluftwartungseinheit	Stück	Z_18.53101.3

ZUSATZAUSSTATTUNGEN 3328-6

Druckluftschlauch mit Gewebeeinlage, ölbeständig NG 10

Gewindeschlauchklemme NG 10

Hochdruck-Wasserschlauch mit Gewebeeinlage NG 8

Luftöl

Druckluftwartungseinheit

Verschiebestück
(erforderlich bei Elektrodenarmen mit 800 mm Ausladung)

Punktelektroden:

Für die Elektrodenarme zur Punktschweißzange 3328-6 werden die DALEX-Punktelektroden mit Sitz Nr. 8 verwendet (Typ Nr. die mit der Zahl 8 beginnen z. B. 8 B 25)

Zusatzausstattungen für 3326-6		
Bezeichnung	Einheit	Bestell-Nr.
Druckluftschlauch	per m	029_3133.0
Gewindeschlauchklemme	Stück	029_3581.0
Hochdruck-Wasserschlauch	per m	029_3128.0
Luftöl (Dose)	0,5 l	2405095
Druckluftwartungseinheit	Stück	Z_18.53101.3
Verschiebestück	Stück	SZ.77141.1

Technische Änderungen vorbehalten

ZUSATZAUSTATTUNGEN

3329 / 3346 / 3349 / 3528

Druckluftschlauch mit Gewebeeinlage, ölbeständig NG 10

Gewindeschlauchklemme NG 6 und NG 8

Gewindeschlauchklemme NG 10 und NG 13

Hochdruck-Wasserschlauch mit Gewebeeinlage NG 8

Luftöl

Druckluftwartungseinheit NG 10
für 3329/3346

Druckluftwartungseinheit NG 13
für 3349/3528

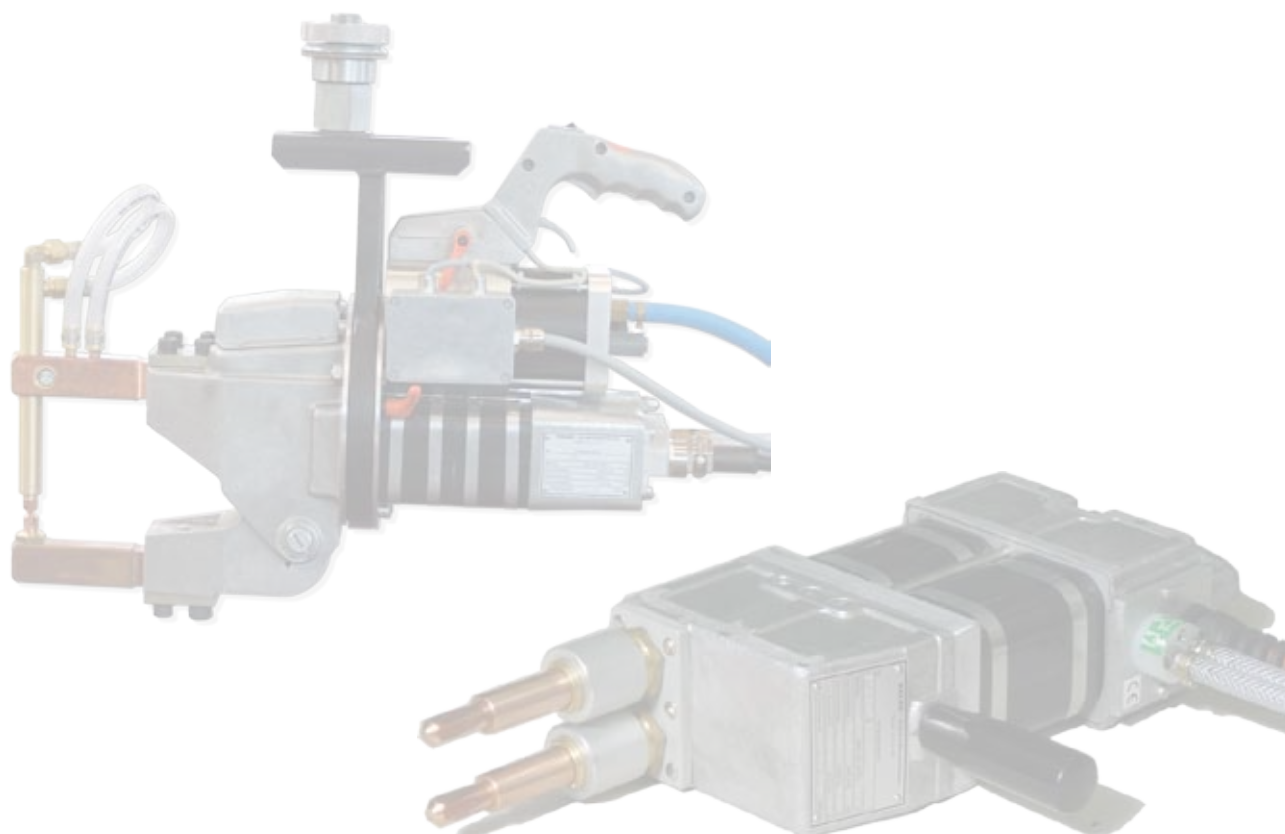
Zwischenstück für Armabstand 270 mm
für 3329

Elektrodenhalter komplett, 25 mm Ø
mit Elektrode 2 A 39, 290 mm
für 3329

Verschiebestück
für 3329
(erforderlich bei Elektrodenarmen mit langen Ausladungen)

Zusatzausstattungen für 3329 / 3346 / 3349 / 3528

Bezeichnung	Einheit	Bestell-Nr.
Druckluftschlauch	per m	029_3133.0
Gewindeschlauchklemme NG 6 / NG 8	Stück	029_3580.0
Gewindeschlauchklemme NG 10 / NG 13	Stück	029_3581.0
Hochdruck-Wasserschlauch	per m	029_3128.0
Luftöl (Dose)	0,5 l	2405095
Druckluftwartungseinheit NG10	Stück	Z_18.53101.3
Druckluftwartungseinheit NG13	Stück	Z_18.53102.3
Zwischenstück	Stück	3326_3.51154.3
Elektrodenhalter kpl.	Stück	3326.51975.3
Verschiebestück	Stück	SZ.77141.1

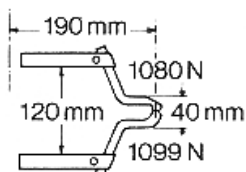
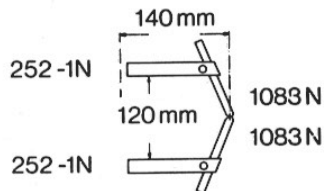
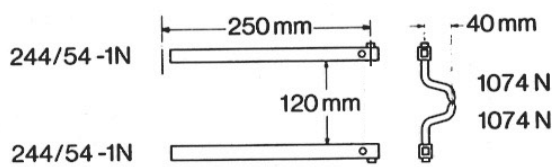
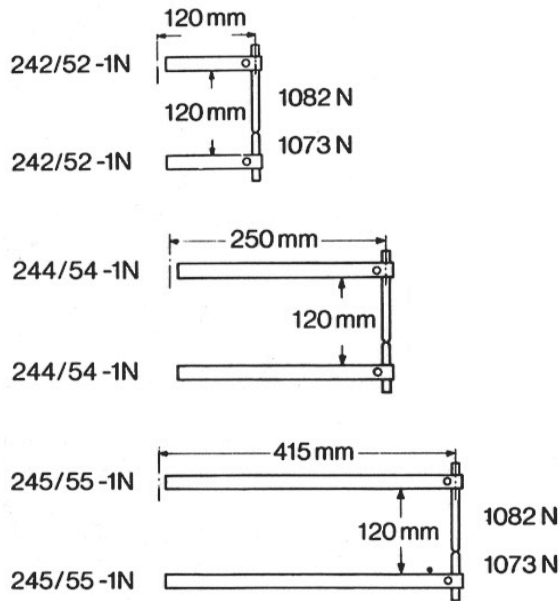


Technische Änderungen vorbehalten

VIERKANT-ELEKTRODENARME

A 3112

- aus gezogenem Elektrolyt-Hartkupfer
- komplett mit Punktelektroden aus 12 mm Ø DA-Material
- mit Klemmstück



Standard-Elektrodenarme komplett

Ausladung	Typ	Position	Bestell-Nr.
120 mm	242/52 N	oben	3111.96805.3
		unten	3111.96806.3
250 mm	244/54 N	oben	3111.96807.3
		unten	3111.96908.3
415 mm	245/55 N	oben	3111.96909.3
		unten	3111.96910.3

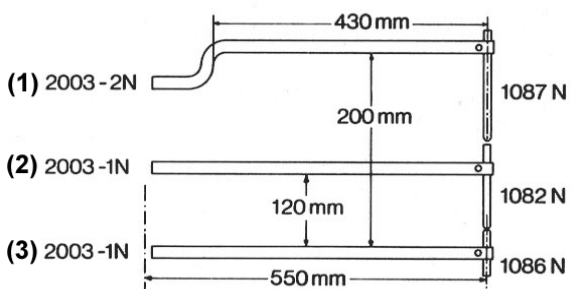
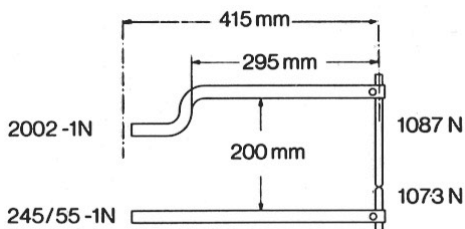
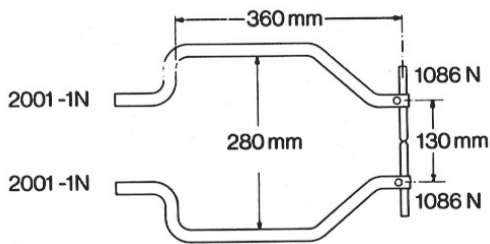
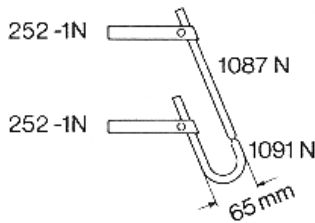
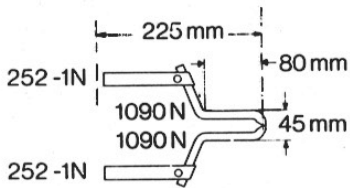
Elektrodenarme für Karosserie-Instandsetzungsarbeiten komplett

Ausladung	Typ	Position	Bestell-Nr.
250 mm	244/1074 N	oben	3111.96911.3
		unten	3111.96911.3
140 mm	252 N	oben	3111.96912.3
		unten	3111.96912.3
190 mm	252/1080-99N	oben	3111.96916.3
		unten	3111.36317.3

VIERKANT-ELEKTRODENARME

A 3112

- aus gezogenem Elektrolyt-Hartkupfer
- komplett mit Punktelektroden aus 12 mm Ø DA-Material
- mit Klemmstück



Elektrodenarme für Karosserie-Instandsetzungen komplett

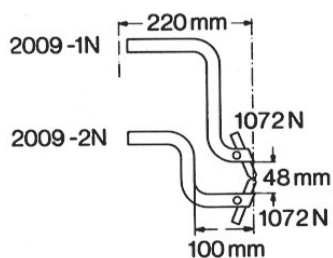
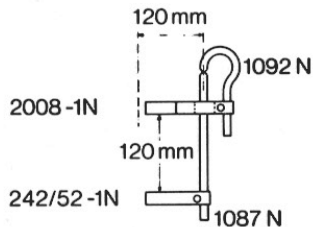
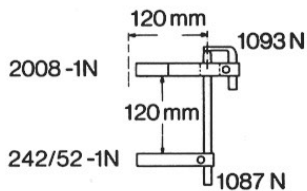
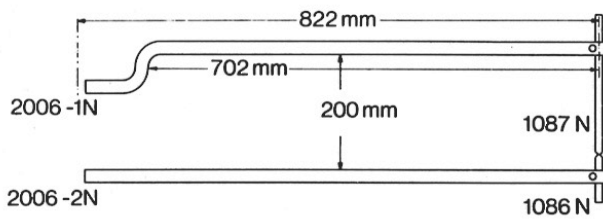
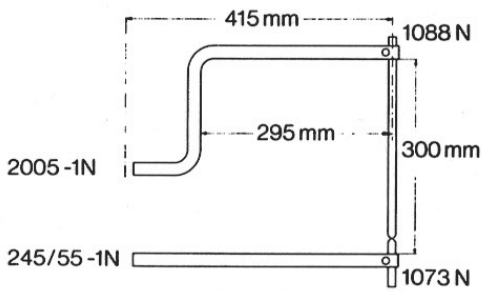
Ausladung	Typ	Position	Bestell-Nr.
225 mm	252/1090 N	oben	3111.96913.3
		unten	3111.96913.3
	252/1091-87N	oben	3111.96914.3
		unten	3111.96915.3
360 mm	2001 N	oben	3111.96918.3
		unten	3111.36318.3
415 mm	2002 N	oben	3111.96919.3
		unten	3111.96910.3
450 mm	2003 N		
(1)	2003-2N/1087N	oben	3111.96922.3
(2)	2003-1N/1082N	oben	3111.96923.1
(3)	2003-2N/1086N	unten	3111.96924.3

2003 N 3-teilig
Oberarm gerade und gebogen

VIERKANT-ELEKTRODENARME

A 3112

- aus gezogenem Elektrolyt-Hartkupfer
- komplett mit Punktelektroden aus 12 mm Ø DA-Material
- mit Klemmstück



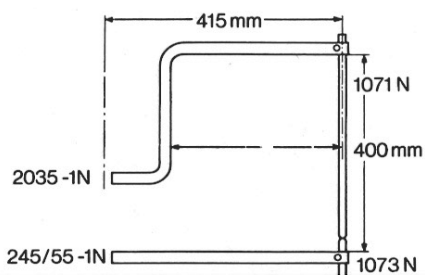
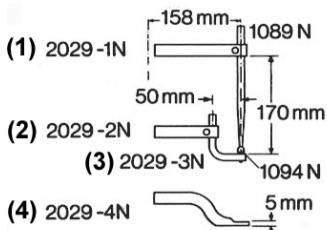
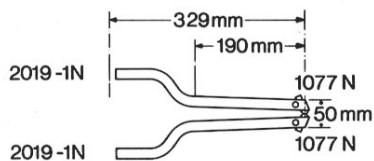
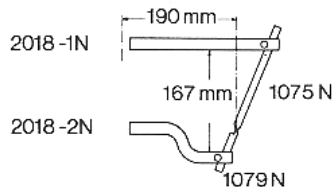
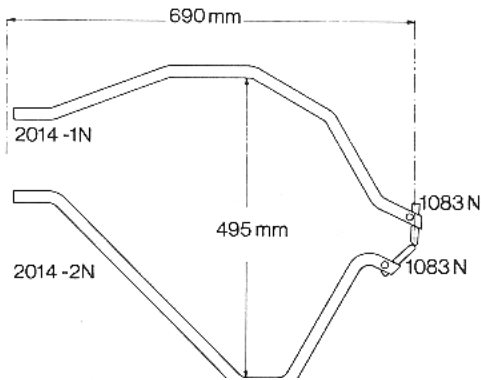
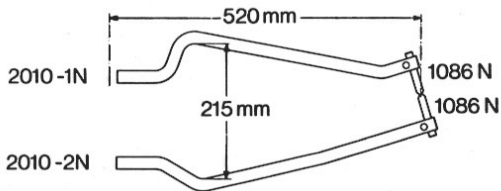
Elektrodenarme für Karosserie-Instandsetzungsarbeiten komplett

Ausladung	Typ	Position	Bestell-Nr.
415 mm	2005 N	oben	3111.96927.3
		unten	3111.96910.3
822 mm	2006 N	oben	3111.96928.3
		unten	3111.96929.3
120 mm	2008 N	oben	3111.96930.3
		unten	3111.96931.3
120 mm	2008/1092 N	oben	3111.96932.3
		unten	3111.96931.3
220 mm	2009 N	oben	3111.96933.3
		unten	3111.96934.3

VIERKANT-ELEKTRODENARME

A 3112

- aus gezogenem Elektrolyt-Hartkupfer
- komplett mit Punktelektroden aus 12 mm Ø DA-Material
- mit Klemmstück



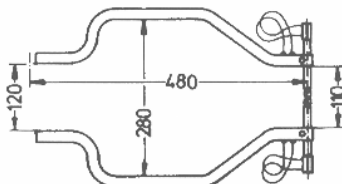
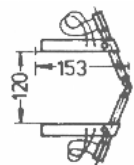
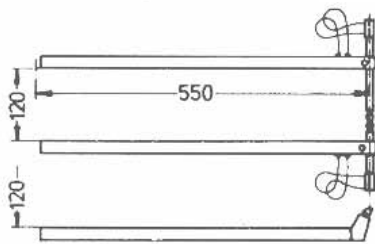
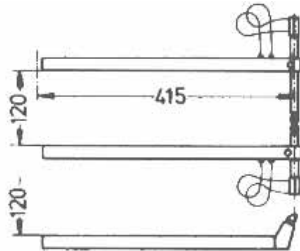
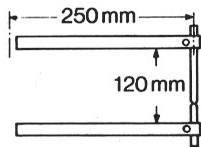
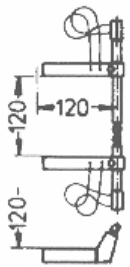
Elektrodenarme für Karosserie-Instandsetzungen komplett			
Ausladung	Typ	Position	Bestell-Nr.
520 mm	2010 N	oben	3111.96935.3
		unten	3111.96936.3
690 mm	2014 N	oben	3111.96937.3
		unten	3111.96938.3
190 mm	2018 N	oben	3111.96939.3
		unten	3111.96940.3
329 mm	2019 N	oben	3111.96941.3
		unten	3111.96941.3
158 mm	2029 N	(1) oben	3111.96942.3
		(2) unten	3111.96943.3
		(3) unten	3111.96925.3
		(4) Winkel	3111.96976.0
415 mm	2035 N	oben	3111.96944.3
		unten	3111.96910.3

Technische Änderungen vorbehalten

VIERKANT-ELEKTRODENARME

A 3119 / A 3139 AUSFÜHRUNG A

- aus gezogenem Elektrolyt-Hartkupfer bzw. gezogener Kupfer-Chrom-Legierung
- komplett wassergekühlt
- einschließlich Punktelektroden



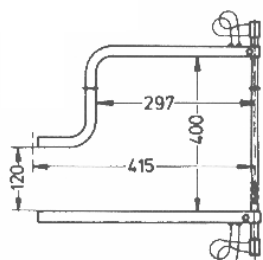
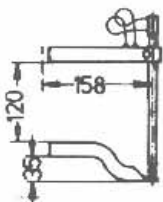
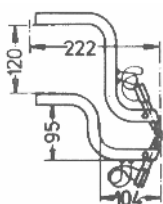
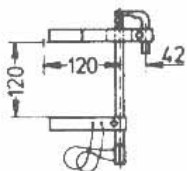
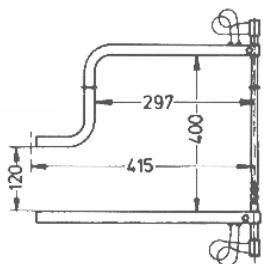
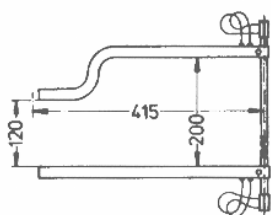
Elektrodenarme, kpl. wassergekühlt

Ausladung	Typ	Position	Bestell-Nr.
120 mm	o-242-1 K	oben	3116.51652.3
	u-242-1 K	unten	3116.51653.3
	V20/6/120 s	schräg	3116.51384.3
	V20/6/120 g	gerade	120_3116.96440.3
250 mm	o-244/54-1 K	oben	3116.51654.3
	u-244/54-1 K	unten	3116.51655.3
	V20/6/415 s	schräg	3116.51386.3
450 mm	o-245/55-1 K	oben	3116.51656.3
	u-245/55-1 K	unten	3116.51657.3
	V20/6/415 s	schräg	3116.51387.3
550 mm	o-2003-1 K	oben	3116.51658.3
	u-2003-1 K	unten	3116.51659.3
	V20/6/550 s	schräg	3116.51388.3
153 mm	252 K	oben	3116.51660.3
	252 K	unten	3116.51660.3
480 mm	2001 K	oben	3116.51661.3
	2001 K	unten	3116.51661.3

VIERKANT-ELEKTRODENARME

A 3119 / A 3139 AUSFÜHRUNG A

- aus gezogenem Elektrolyt-Hartkupfer bzw. gezogener Kupfer-Chrom-Legierung
- komplett wassergekühlt
- einschließlich Punktelektroden



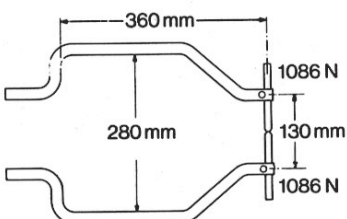
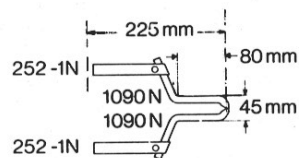
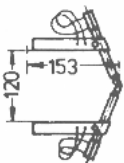
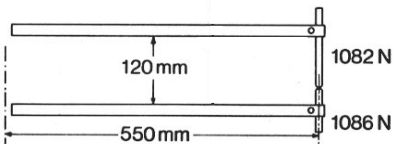
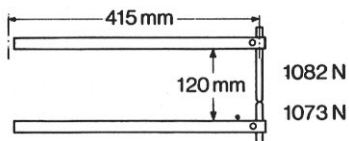
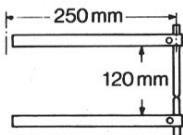
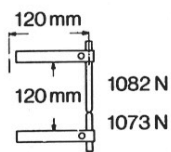
Elektrodenarme, kpl. wassergekühlt

Ausladung	Typ	Position	Bestell-Nr.
415 mm	2002 K	oben	3116.51662.3
	245/55-1 K	unten	3116.51657.3
415 mm	2005 K	oben	3116.51663.3
	245/55-1 K	unten	3116.51657.3
120 mm	2008 K	oben	3116.51669.3
	u-242-1 K	unten	3116.51670.3
222 mm	2009-1 K	oben	3116.51671.3
	2009-2 K	unten	3116.51672.3
158 mm	2029-1 K	oben	3116.51683.1
	2029-4 K	unten	3116.51399.3
415 mm	2035 K	oben	3116.51668.3
	u-245/55-1 K	unten	3116.51657.3

VIERKANT-ELEKTRODENARME

A 3119 / A 3139 AUSFÜHRUNG B

- aus gezogenem Elektrolyt-Hartkupfer bzw. gezogener Kupfer-Chrom-Legierung
- Elektrodenarme wassergekühlt
- Punktelektroden ungekühlt



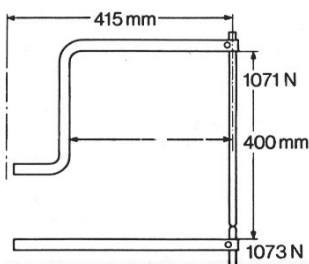
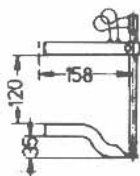
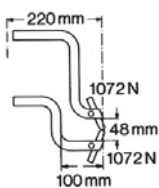
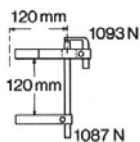
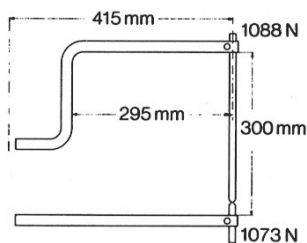
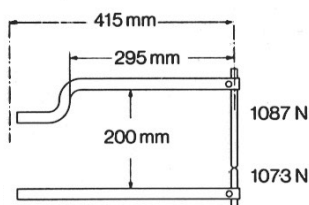
Elektrodenarme, wassergekühlt

Ausladung	Typ	Position	Bestell-Nr.
120 mm	o-242-1 KuE	oben	3119.96953.3
	u-242-1 KuE	unten	3119.96954.3
250 mm	o-244/54-1KuE	oben	3119.96956.3
	u-244/54-1KuE	unten	3119.96957.3
415 mm	o-245/55-1KuE	oben	3119.96959.3
	u-245/55-1KuE	unten	3119.96960.3
120 mm	o-2003-1 KuE	oben	3119.96962.3
	u-2003-1 KuE	unten	3119.96963.3
140 mm	252 KuE	oben	3119.96965.3
		unten	3119.96965.3
225 mm	252 /1090 KuE	oben	3119.96967.3
		unten	3119.96967.3
360 mm	2001 KuE	oben	3119.96969.3
		unten	3119.96969.3

VIERKANT-ELEKTRODENARME

A 3119 / A 3139 AUSFÜHRUNG B

- aus gezogenem Elektrolyt-Hartkupfer bzw. gezogener Kupfer-Chrom-Legierung
- Elektrodenarme wassergekühlt
- Punktelektroden ungekühlt



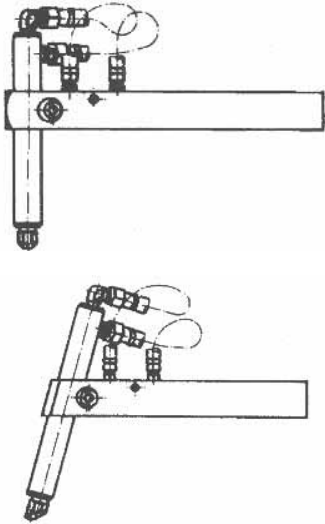
Elektrodenarme, wassergekühlt

Ausladung	Typ	Position	Bestell-Nr.
415 mm	o-2002-1 KuE	oben	3119.96971.3
	u-245/55-1KuE	unten	3119.96960.3
415 mm	2005-1 KuE	oben	3119.96973.3
	u-245/55-1KuE	unten	3119.96960.3
120 mm	2008-1 KuE	oben	3116.51669.3
	u-242-1 KuE	unten	3119.96975.3
220 mm	o-2009-1 KuE	oben	3119.96977.3
	u-2009-1 KuE	unten	3119.96978.3
158 mm	o-2029-1 KuE	oben	3119.96980.3
	2029-4 K	unten	3116.51399.3
415 mm	o-2035-1 KuE	oben	3119.96982.3
	u-245/55-1KuE	unten	3119.96960.3

VIERKANT-ELEKTRODENARME

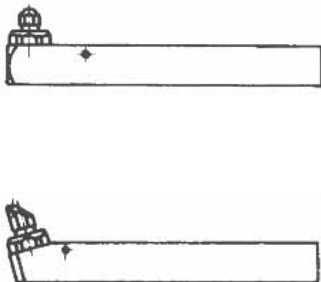
3228 / 3238

- verwindungssteif
- durchbiegungsarm



Obere Elektrodenarme kpl. mit Elektrodenhalter, Klemmstücken und Punktelektroden

Ausladung	Typ	Sitz	Bestell-Nr.
170 mm	D 30/20/170 g	gerade	3218.52605.3
350 mm	D 30/20/350 g	gerade	3218.52606.3
500 mm	D 30/20/500 g	gerade	3218.52607.3
170 mm	D 30/20/170 s	schräg	3218.52610.3
350 mm	D 30/20/350 s	schräg	3218.52611.3
500 mm	D 30/20/500 s	schräg	3218.52612.3



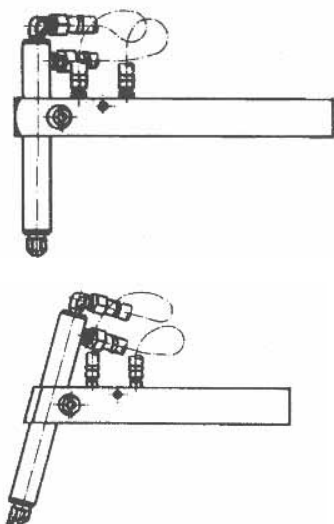
Untere Elektrodenarme kpl. mit Punktelektroden

Ausladung	Typ	Sitz	Bestell-Nr.
170 mm	D 30/1/170 g	gerade	3218.52615.3
350 mm	D 30/1/350 g	gerade	3218.52616.3
500 mm	D 30/1/500 g	gerade	3218.52617.3
170 mm	D 30/1/170 s	schräg	3218.52620.3
350 mm	D 30/1/350 s	schräg	3218.52621.3
500 mm	D 30/1/500 s	schräg	3218.52622.3

VIERKANT-ELEKTRODENARME

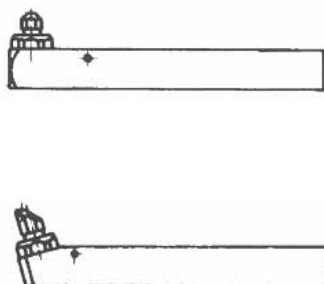
3328-6

- verwindungssteif
- durchbiegungsarm
- mit elektronenstrahlgeschweißten Kopfstücken



Obere Elektrodenarme kpl. mit Elektrodenhalter, Klemmstücken und Punktelektroden

Ausladung	Typ	Sitz	Bestell-Nr.
170 mm	E 34/25/170 g	gerade	3328_5.53055.3
350 mm	E 34/25/350 g	gerade	3328_5.53056.3
500 mm	E 34/25/500 g	gerade	3328_5.53057.3
650 mm	E 34/25/650 g	gerade	3328_5.53058.3
800 mm	E 34/25/800 g	gerade	3328_5.53059.3
350 mm	E 34/25/350 s	schräg	3328_5.53060.3
500 mm	E 34/25/500 s	schräg	3328_5.53061.3
650 mm	E 34/25/650 s	schräg	3328_5.53062.3
800 mm	E 34/25/800 s	schräg	3328_5.53063.3



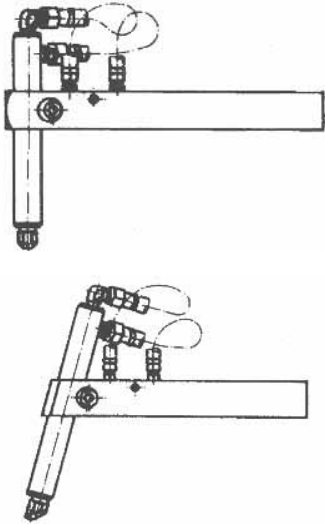
Untere Elektrodenarme kpl. mit Punktelektroden

Ausladung	Typ	Sitz	Bestell-Nr.
170 mm	E 38/8/170 g	gerade	3328_5.53045.3
350 mm	E 38/8/350 g	gerade	3328_5.53046.3
500 mm	E 38/8/500 g	gerade	3328_5.53047.3
650 mm	E 38/8/650 g	gerade	3328_5.53048.3
800 mm	E 38/8/800 g	gerade	3328_5.53049.3
170 mm	E 34/8/170 s	schräg	3328_5.53050.3
350 mm	E 34/8/350 s	schräg	3328_5.53051.3
500 mm	E 34/8/500 s	schräg	3328_5.53052.3
650 mm	E 34/8/650 s	schräg	3328_5.53053.3
800 mm	E 34/8/800 s	schräg	3328_5.53054.3

VIERKANT-ELEKTRODENARME

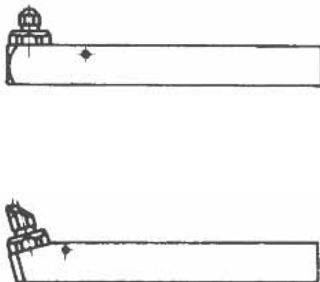
3329

- verwindungssteif
- durchbiegungsarm



Obere Elektrodenarme kpl. mit Elektrodenhalter, Klemmstücken und Punktelektroden

Ausladung	Typ	Sitz	Bestell-Nr.
170 mm	D 34/25/170 g	gerade	3326.52500.3
350 mm	D 34/25/350 g	gerade	3326.52501.3
500 mm	D 34/25/500 g	gerade	3326.52502.3
650 mm	D 34/25/650 g	gerade	3326.52503.3
800 mm	D 34/25/800 g	gerade	3326.52504.3
350 mm	D 34/25/350 s	schräg	3326.52505.3
500 mm	D 34/25/500 s	schräg	3326.52506.3
650 mm	D 34/25/650 s	schräg	3326.52507.3
800 mm	D 34/35/800 s	schräg	3326.52508.3

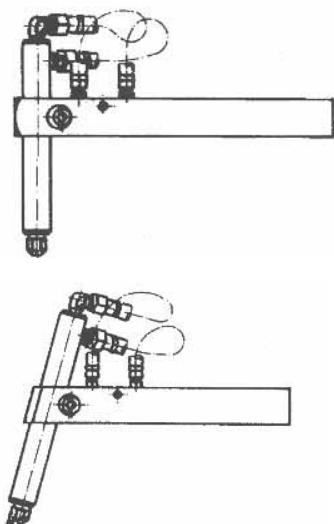


Untere Elektrodenarme kpl. mit Punktelektroden

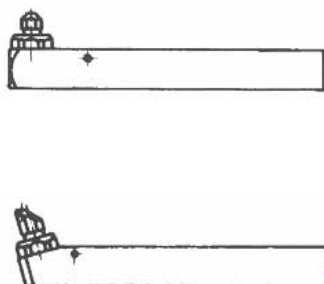
Ausladung	Typ	Sitz	Bestell-Nr.
170 mm	D 34/2/170 g	gerade	3326.52509.3
350 mm	D 34/2/350 g	gerade	3226.52510.3
500 mm	D 34/2/550 g	gerade	3326.52511.3
650 mm	D 34/2/650 g	gerade	3326.52512.3
800 mm	D 34/2/800 g	gerade	3326.52513.3
170 mm	D 34/2/170 s	schräg	3326.52514.3
350 mm	D 34/2/350 s	schräg	3326.52515.3
500 mm	D 34/2/500 s	schräg	3326.52516.3
650 mm	D 34/2/650 s	schräg	3326.52517.3
800 mm	D 34/2/800 s	schräg	3326.52518.3

VIERKANT-ELEKTRODENARME
3528

- verwindungssteif
- durchbiegungsarm
- mit elektronenstrahlgeschweißten Kopfstücken


Obere Elektrodenarme kpl. mit Elektrodenhalter, Klemmstücken und Punktelektroden

Ausladung	Typ	Sitz	Bestell-Nr.
170 mm	D 45/25/170 g	gerade	3427.52637.3
350 mm	D 45/25/350 g	gerade	3427.52638.3
500 mm	D 45/25/500 g	gerade	3427.52639.3
650 mm	D 45/25/650 g	gerade	3427.52640.3
800 mm	D 45/25/800 g	gerade	3427.52641.3
350 mm	D 45/25/350 s	schräg	3427.52642.3
500 mm	D 45/25/500 s	schräg	3427.52643.3
650 mm	D 45/25/650 s	schräg	3427.52644.3
800 mm	D 45/25/800 s	schräg	3427.52645.3

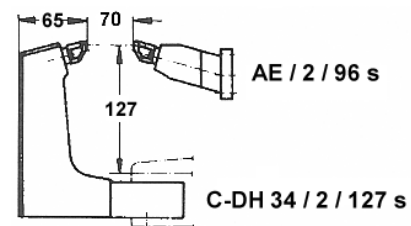
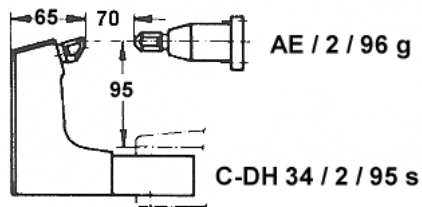
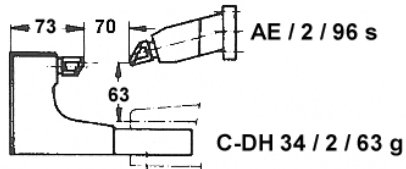
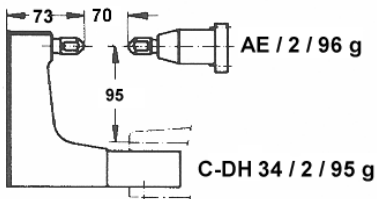

Untere Elektrodenarme kpl. mit Punktelektroden

Ausladung	Typ	Sitz	Bestell-Nr.
170 mm	D 45/2/170 g	gerade	3427.52646.3
350 mm	D 45/2/350 g	gerade	3427.52647.3
500 mm	D 45/2/500 g	gerade	3427.52648.3
650 mm	D 45/2/650 g	gerade	3427.52649.3
800 mm	D 45/2/800 g	gerade	3427.52650.3
170 mm	D 45/2/170 s	schräg	3427.52651.3
350 mm	D 45/2/350 s	schräg	3427.52652.3
500 mm	D 45/2/500 s	schräg	3427.52653.3
650 mm	D 45/2/650 s	schräg	3427.52654.3
800 mm	D 45/2/800 s	schräg	3427.52655.3

VIERKANT-ELEKTRODENARME

3346 / 3349

- C-Form-Elektrodenarme
- komplett mit Punktelektroden



Vierkant-Elektrodenarme, Elektrodenarme unten mit Aufflansch- Elektrodenhalter

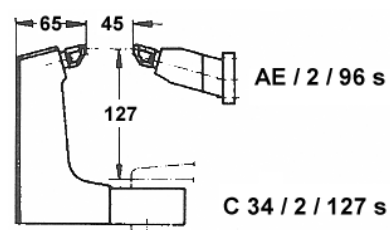
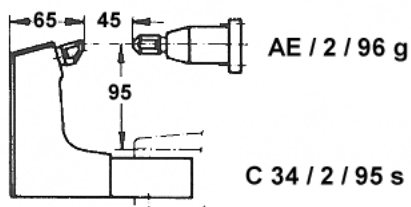
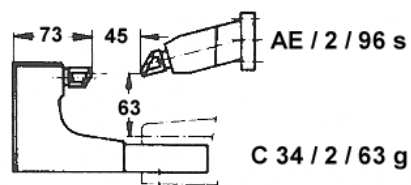
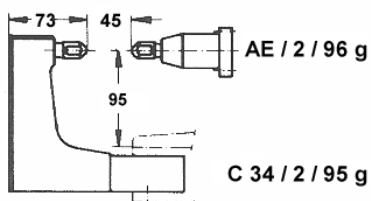
Ausladung	Typ	Sitz	Bestell-Nr.
95 mm	C 34/2/95 g	gerade	3346.51403.3
	AE 2/96 g	gerade	3346.51401.3
63 mm	C 34/2/63 g	gerade	3346.51404.3
	AE 2/96 s	schräg	3346.51402.3
95 mm	C 34/2/95 s	schräg	3346.51405.3
	AE 2/96 g	gerade	3346.51401.3
127 mm	C 34/2/127 s	schräg	3346.51406.3
	AE 2/96 s	schräg	3346.51402.3



VIERKANT-ELEKTRODENARME

3346 / 3349 DOPPELHUB (DH)

- C-Form-Elektrodenarme
- komplett mit Punktelektroden



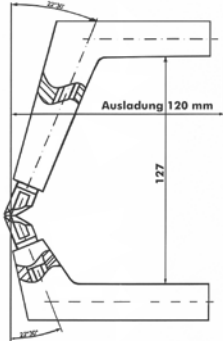
Vierkant-Elektrodenarme, Elektrodenarme unten mit Aufflansch- Elektrodenhalter

Ausladung	Typ	Sitz	Bestell-Nr.
95 mm	C-DH 34/2/95 g	gerade	3348.96630.3
	AE 2/96 g	gerade	3346.51401.3
63 mm	C-DH 34/2/63 g	gerade	3348.96631.3
	AE 2/96 s	schräg	3346.51402.3
95 mm	C-DH 34/2/95 s	schräg	3348.96632.3
	AE 2/96 g	gerade	3346.51401.3
127 mm	C-DH 34/2/127s	schräg	3348.96633.3
	AE 2/96 s	schräg	3346.51402.3



SPEZIAL-VIERKANTELEKTRODENARME

A 3119 / A3139



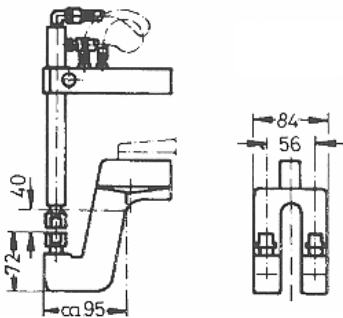
Spezial-Vierkantelektrodenarme

Ausladung	Typ	Sitz	Bestell-Nr.
120 mm			77962

SPEZIAL-VIERKANTELEKTRODENARME

3329

- zum Schweißen von Betonarmierungen
- Eintauchtiefe = Maß L 40 mm



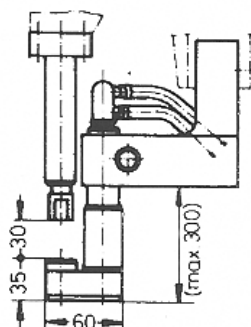
Spezial-Vierkantelektrodenarme

Ausladung	Typ	Sitz	Bestell-Nr.
			3326.52019.3

SPEZIAL-VIERKANTELEKTRODENARME

3346 / 3349

- zum Schweißen von Betonarmierungen
- Eintauchtiefe = Maß L 40 mm min.
für größere Eintauchtiefen
max. 300 mm - je weitere 50 mm



Spezial-Vierkantelektrodenarme

Ausladung	Typ	Sitz	Bestell-Nr.
			3346.51808.3

Technische Änderungen vorbehalten

**PUNKTELEKTRODEN FÜR
LUFTGEKÜHLTE ZANGEN**



Punktelektroden luftgekühlt	
Typ	Bestell-Nr.
1071 N	3111.11808.0
1072 N	3111.11819.0
1073 N	3111.11814.0
1074 N	3111.11716.0

Technische Änderungen vorbehalten



1075 N



1076 N



1077 N



1079 N

Punktelektroden luftgekühlt

Typ	Bestell-Nr.
1075 N	3111.11817.0
1076 N	3111.11812.0
1077 N	3111.11818.0
1079 N	3111.11821.0



Punktelektroden luftgekühlt	
Typ	Bestell-Nr.
1080 N	3111.11822.0
1082 N	3111.11809.0
1083 N	3111.11816.0
1086 N	3111.11810.0
1087 N	3111.11811.0
1088 N	3111.11813.0

Technische Änderungen vorbehalten



Punktelektroden luftgekühlt	
Typ	Bestell-Nr.
1089 N	3111.11825.0
1090 N	3111.11704.0
1091 N	3111.11826.0

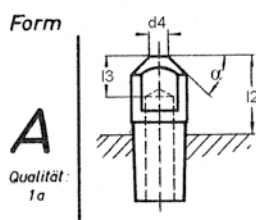
Technische Änderungen vorbehalten



Punktelektroden luftgekühlt

1092 N	3111.11827.0
1093 N	3111.11699.0
1094 N	3111.11828.0
1099 N	3111.11831.0

PUNKTELEKTRODEN FÜR WASSERGEKÜHLTE ZANGEN

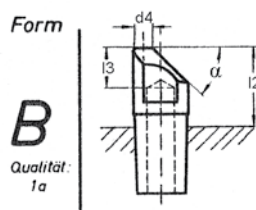


Punktschweißelektroden Form A

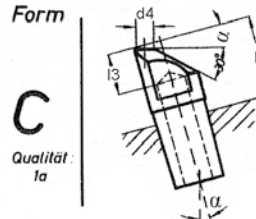
a	d4	L3	Sitz	L2	Typ	Bestell-Nr.
45°	5	14	1	16	1 A 20	WN.09351.1
45°	5	14	1	31	1 A 30	WN.09352.1
45°	5	14	1	61	1 A 60	WN.09353.1
30°	6,5	18	2	18	2 A 20	WN.09355.1
30°	6,5	18	2	28	2 A 30	WN.09356.1
30°	6,5	18	2	53	2 A 50	WN.09357.1
30°	6,5	18	2	78	2 A 80	WN.09358.1
40°	8	19	3	35	3 A 35	WN.09361.1
40°	8	19	3	70	3 A 70	WN.09362.1
45°	5	12	6	15	6 Av15	WN.09731.1
45°	5	12	6	25	6 Av25	WN.09732.1
45°	5	12	6	40	6 Av40	WN.09733.1
45°	5	14	7	20	7 A 20	WN.09371.1
45°	5	14	7	30	7 A 30	WN.09372.1
45°	5	14	7	60	7 A 60	WN.09373.1
45°	5	18	8	25	8 A 25	WN.09375.1
45°	5	18	8	35	8 A 35	WN.09376.1
45°	5	18	8	50	8 A 50	WN.09377.1

Punktschweißelektroden Form B

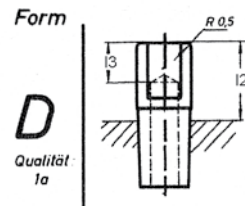
a	d4	L3	Sitz	L2	Typ	Bestell-Nr.
45°	5	14	1	18	1 B 20	WN.09401.1
45°	5	14	1	31	1 B 30	WN.09402.1
45°	5	14	1	61	1 B 60	WN.09403.1
30°	6,5	18	2	28	2 B 30	WN.09406.1
30°	6,5	18	2	53	2 B 50	WN.09407.1
30°	6,5	18	2	78	2 B 80	WN.09408.1
40°	8	19	3	35	3 B 35	WN.09411.1
40°	8	19	3	70	3 B 70	WN.09412.1
45°	5	12	6	15	6 Bv15	WN.09736.1
45°	5	12	6	25	6 Bv25	WN.09737.1
45°	5	14	7	20	7 B 20	WN.09421.1
45°	5	14	7	30	7 B 30	WN.09422.1
45°	5	14	7	60	7 B 60	WN.09423.1
45°	5	18	8	25	8 B 25	WN.09424.1
45°	5	18	8	35	8 B 35	WN.09426.1
45°	5	18	8	50	8 B 50	WN.09427.1



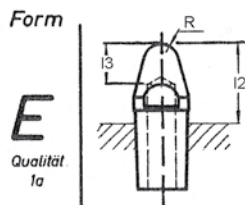
Technische Änderungen vorbehalten



Punktschweißelektroden Form C						
a	d4	L3	Sitz	L2	Typ	Bestell-Nr.
15°	5	14	1	20	1 C 20	WN.09451.1
15°	5	15	2	25	2 C 25	WN.09454.1
15°	8	18	3	30	3 C 30	WN.09457.1
22°30'	5	13	6	15	6 Cv15	WN.09741.1
22°30'	5	16	7	20	7 C 20	WN.09463.1
22°30'	5	21	8	25	8 C 25	WN.09466.1
22°30'	5	21	8	35	8 C 35	WN.09467.1



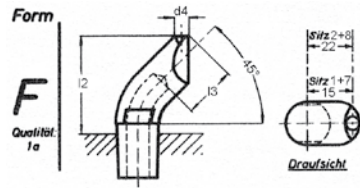
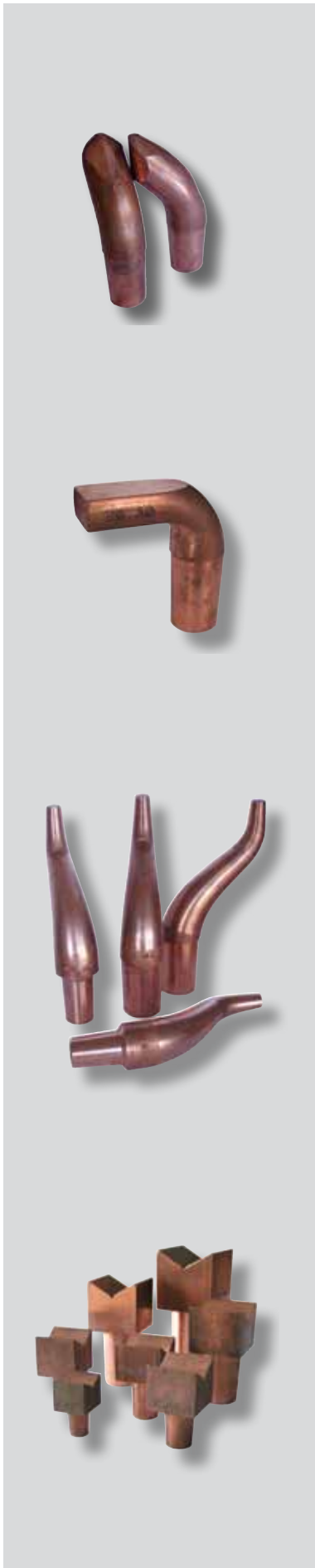
Punktschweißelektroden Form D				
L3	Sitz	L2	Typ	Bestell-Nr.
14	1	16	1 D 20	WN.09551.1
	1	31	1 D 30	WN.09552.1
	1	61	1 D 60	WN.09553.1
18	2	28	2 D 30	WN.09556.1
	2	53	2 D 50	WN.09557.1
	2	78	2 D 80	WN.09558.1
19	3	35	3 D 35	WN.09561.1
14	7	20	7 D 20	WN.09571.1
18	25	25	8 D 25	WN.09575.1



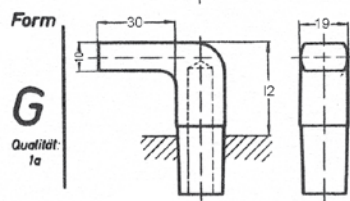
Punktschweißelektroden Form E					
R	L3	Sitz	L2	Typ	Bestell-Nr.
3,5	14	1	20	1 E 20	WN.09601.1
3,5	14	1	30	1 E 30	WN.09602.1
3,5	14	1	60	1 E 60	WN.09603.1
3,5	14	7	20	7 E 20	WN.09621.1
3,5	14	7	30	7 E 30	WN.09622.1
3,5	14	7	60	7 E 60	WN.09623.1

Technische Änderungen vorbehalten

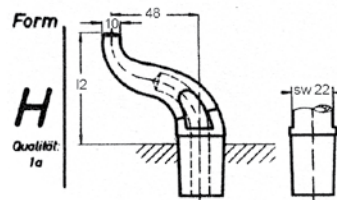
PUNKTSCHWEISSELEKTRODEN



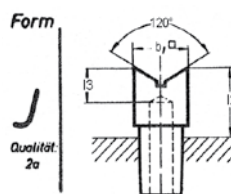
Punktschweißelektroden Form F					
d4	L3	Sitz	L2	Typ	Bestell-Nr.
5	14	1	35	1 F 35	WN.09514.1
5	18	2	50	2 F 50	WN.09511.1
5	14	7	35	7 F 35	WN.09515.1
5	18	8	50	8 F 50	WN.09512.1



Punktschweißelektroden Form G			
Sitz	L2	Typ	Bestell-Nr.
2	30	2 G 30	WN.09165.1

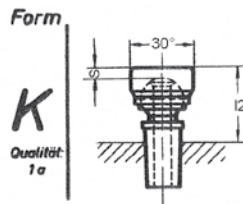
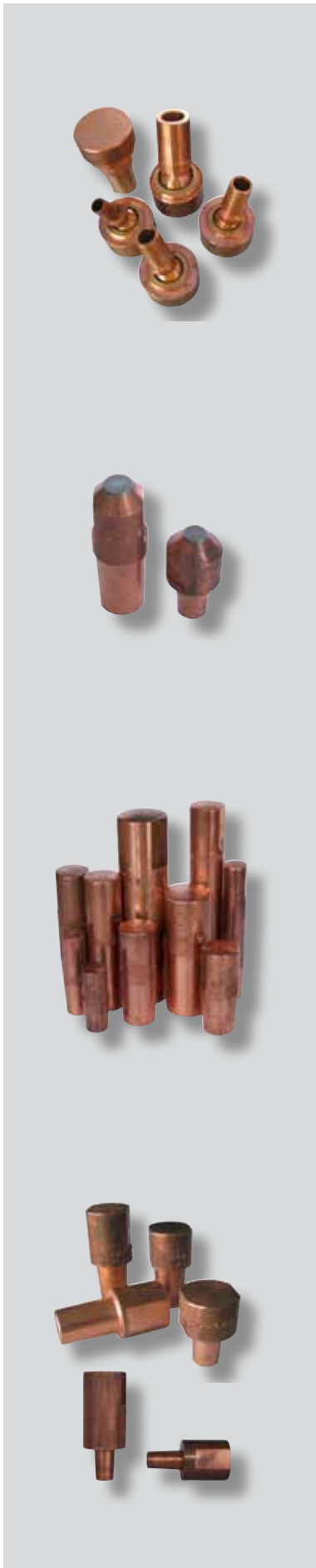


Punktschweißelektroden Form H			
Sitz	L2	Typ	Bestell-Nr.
1		1 H 80	X_1_H_80
2	93	2 H 80	WN.09527.1
3	93	3 H 80	WN.09528.1
8	93	8 H 80	WN.09529.1

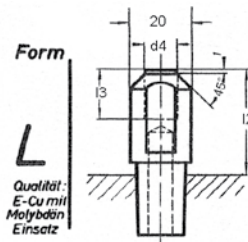


Punktschweißelektroden Form J					
b1	L3	Sitz	L2	Typ	Bestell-Nr.
20	14	1	20	1 J 20	WN.09651.1
25	15	2	30	2 J 30	WN.09652.1
30	18	3	35	3 J 35	WN.09653.1
15	12	6	15	6 J 15	WN.09656.1
20	14	7	20	7 J 20	WN.09657.1
25	18	8	25	8 J 25	WN.09658.1

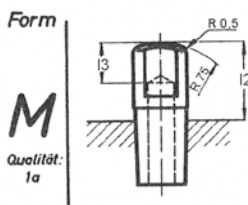
Technische Änderungen vorbehalten



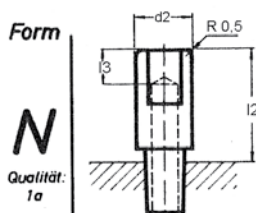
Punktschweißelektroden Form K				
Sitz	L2	Typ	Bestell-Nr.	
1	35	1 K 35	WN.09301.1	
2	35	2 K 35	WN.09302.1	
6	32	6 K 32	WN.09310.1	
7	32	7 K 32	WN.09311.1	
8	32	8 K 32	WN.09312.1	



Punktschweißelektroden Form L					
d4	L3	Sitz	L2	Typ	Bestell-Nr.
8	12	1	25	1 L 25	WN.09676.1
10	15	2	35	2 L 35	WN.09677.1



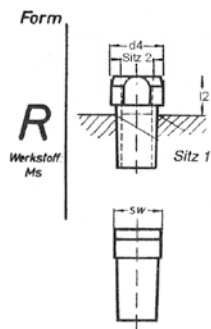
Punktschweißelektroden Form M				
L3	Sitz	L2	Typ	Bestell-Nr.
14	1	20	1 M 20	WN.09701.1
14	1	30	1 M 30	WN.09702.1
14	1	60	1 M 60	WN.09703.1
15	2	30	2 M 30	WN.09706.1
15	2	50	2 M 50	WN.09707.1
15	2	80	2 M 80	WN.09708.1
18	3	35	3 M 35	WN.09711.1
18	3	25	8 M 25	WN.09725.1
18	8	50	8 M 50	WN.09727.1



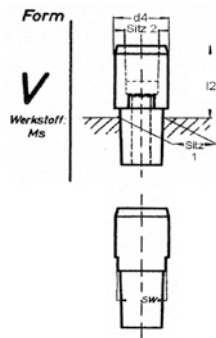
Punktschweißelektroden Form N					
d2	L3	Sitz	L2	Typ	Bestell-Nr.
25	14	1	20	1 N 20	WN.09761.1
25	15	2	30	2 N 30	WN.09766.1
25	18	8	25	8 N 25	WN.09786.1

Technische Änderungen vorbehalten

NORMHÜLSEN

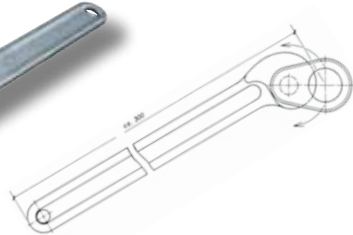


Normhülsen Form R						
d4	SW	Sitz 1	Sitz 2	L2	Typ	Bestell-Nr.
22	19	2	1	15	2 R 1	WN.09951.1
30	27	3	2	23	3 R 2	WN.09952.1
22	19	2	7	15	2 R 7	WN.09956.1
30	27	3	8	21	3 R 8	WN.09957.1
22	19	8	1	15	8 R 1	WN.09960.1
18	14	7	6	15	7 R 6	WN.09961.1
22	19	8	7	15	8 R 7	WN.09962.1



Normhülsen Form V						
d4	SW	Sitz 1	Sitz 2	L2	Typ	Bestell-Nr.
30	27	2	2	42	2 V2/42	WN.09976.1
30	27	3	2	45	3 V2/45	WN.09977.1
25	22	8	8	35	8 V8/35	WN.09978.1

ELEKTRODENSCHLÜSSEL



Elektrodenschlüssel DALEX Spezialschlüssel zum Lösen von Punktelektroden	
Ø mm	Bestell-Nr.
bis 20 mm	X_SCHLÜSSEL_53

Technische Änderungen vorbehalten

ELEKTRODENKAPPEN



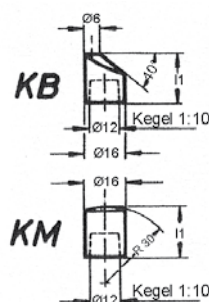
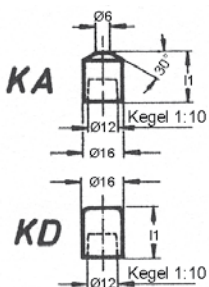
Form

KA

Qualität:
1a

Form

KD



KB

KM

Elektrodenkappen Form KA / KD / KB / KM

L1	Typ	Bestell-Nr.
20	K 12 A 20	WN.09810.1
20	K 12 B 20	WN.09811.1
20	K 12 D 20	WN.09812.1
20	K 12 M 20	WN.09813.1
21	K 12 L 20*	WN.09800.1

*mit Wolframeinsatz

Kappenfräser sind auf Anfrage lieferbar.

ELEKTRODENSCHÄFTE



Form

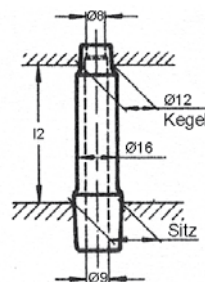
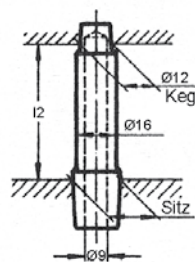
S

Qualität:
1a

Form

SL

Qualität:
1a



Elektrodenschäfte Form S

Sitz	L2	Typ	Bestell-Nr.
2	30	2 S 30	WN.09820.1
2	50	2 S 50	WN.09821.1
2	80	2 S 80	WN.09822.1

Elektrodenschäfte Form SL

Sitz	L2	Typ	Bestell-Nr.
2	30	2 SL 30	WN.09830.1
2	80	2 SL 80	WN.09831.1

STEUERUNGEN

STEUERGERÄT RS 15 Z 16

- A 3112 / A 3119
- A 3139 S2 / A 3139 S3

STEUERGERÄT RS 15 Z 32

- 3228
- 1-Zeit-Thyristor-Steuergerät
- Strom: 1 - 99 Sct
- Stromkontrolle über Sekundärwandler
- mit Hauptschalter nach VDE 0133



RS 15 Z 16 / RS 15 Z 32

für Zangentyp	Typ	Bestell-Nr.
A 3112 / A3119	RS 15 Z 16	RS_15_Z_16
A 3139 S2 / A3139 S3	RS 15 Z 16	RS_15_Z_16
3228	RS 15 Z 32	RS_15_Z_32

STEUERGERÄT VARIOSPOT 3.3

- A 3112 / A 3119
- A 3139 S2 / A 3139 S3
- Steuergerät mit Blechbearbeitungsgerät
- technische Ausstattung wie RS 15
- zusätzlich mit Umschalter für wahlweisen Betrieb von DALEX-Punktschweißzangen oder Stoßpunktelektrode mit Sekundär-schweißkabel, 1600 mm lang
- mit Zubehörkoffer und auswechselbaren Elektroden zum Schrumpfen, Aufschweißen von Stiften, Bolzen, Scheiben, Nägeln mit Schnellausbeulhammer
- Netzfilter zur Entstörung gemäß EMV-Gesetz nach Euro-Norm „EN50081-1“
- Anschlußkabel und 16 A-CEE-Stecker



Variospot 3.3

für Zangentyp	Typ	Bestell-Nr.
A 3112 / A 3119	Variospot 3.3	VARIOSPOT_3_3
A 3139 S2/A 3139 S3	Variospot 3.3	VARIOSPOT_3_3

BEISTELL-SCHWEISSSTEUERUNG B 200

STEUEREINSCHUB MPS 10

vorgesehen mit Steckerverbindungen zum Anschluß an DALEX-Punktschweißzangen

- 3228
- 3328-6 / 3329 / 3346
- 3349
- 3528

ausgerüstet mit:

- Hauptschalter nach VDE 0113 (ausgenommen 3349/3528)
- 3 m Netzanschlußkabel ohne Stecker
- 8 Schweißprogramme für den Betrieb mit Thyristorleistungsstufe

- Digitale Strom- und Zeiteinstellung
- Stromanstieg- und Impulsfunktion
- Netzspannungskompensation
- Automatische Netzfrequenzerkennung 50/60 Hz
- Parametereingabe über Tastatur im Bedienfeld
- Statusanzeige über LEDs
- Internationale Bediensysteme
- Fortschalt- und Verriegelungskontakt

MPS 10		
für Zangentyp	Typ	Bestell-Nr.
3328-6	MPS 10	S_78.96832.1_5
3228 / 3329 / 3346	MPS 10	S_78.96832.1
3349	MPS 10	S_78.96832.1_7
3528	MPS 10	S_78.96833.1_1



WASSERRÜCKKÜHLER

COOL 1

Vollthermetischer Kühlwasserrückkühler mit Kältekreislauf, Kühlwasserkreislauf und elektrischer Steuerung

- Kälteleistung (kW): 1,35
- Anschlußspannung (50 Hz) V: 230
- Kompressorleistung (kW): 0,46
- Wassertank (l): 6
- Anschlußleistung (kW): 0,7
- Gewicht (kg): 42

COOL 1

für Zangentyp	Typ	Bestell-Nr.
für alle Zangentypen	COOL 1	X_COOL1



COOL 2

Vollthermetischer Kühlwasserrückkühler mit Kältekreislauf, Kühlwasserkreislauf und elektrischer Steuerung

- Kälteleistung (kW): 1,9
- Anschlußspannung (50 Hz) V: 230
- Kompressorleistung (kW): 1
- Wassertank (l): 21
- Anschlußleistung (kW): 1,34
- Gewicht (kg): 85

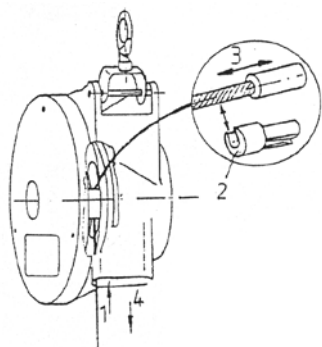
COOL 1

für Zangentyp	Typ	Bestell-Nr.
für alle Zangentypen	COOL 2	X_COOL2



FEDERZÜGE

- entsprechen allen Vorgaben des Deutschen Instituts für Normung DIN 15 112
- perfekte Ergonomie am Arbeitsplatz
- Arbeitsabläufe werden flüssiger und sicherer
- ausgezeichnetes Rückhol- bzw. Ausgleichsverhalten
- ideale Helfer in Montage und Produktion



Federzüge D4/.. Seilauszug 2000 mm

Typ	Traglast	Eigengewicht	Order-no.
D 4/5	3-5 kg	2,9 kg	D_4._5
D 4/7	4,5-7 kg	3,1 kg	D_4._7
D 4/10	6-10 kg	3,2 kg	D_4._10
D 4/14	9-14 kg	3,4 kg	D_4._14
D 4/17	13-17 kg	3,6 kg	D_4._17
D 4/21	16-21 kg	3,8 kg	D_4._21

Federzüge D5/.. Seilauszug 2000 mm

Typ	Traglast	Eigengewicht	Order-no.
D 5/30-1	21-30 kg	16,3 kg	D_5._30_1
D 5/45-1	31-45 kg	18 kg	D_5._45_1
D 5/60-1	46-60 kg	18,4 kg	D_5._60_1
D 5/75-1	61-75 kg	19,8 kg	D_5._75_1
D 5/90-1	76-90 kg	20,8 kg	D_5._90_1
D 5/100-1	91-100 kg	21 kg	D_5.100_1

Federzüge ab 100 kg
auf Anfrage

DALEX

SCHWEISSTECHNIK

Stand 04/2017



DALEX
Schweißmaschinen GmbH & Co. KG
Koblenzer Straße 43
D - 57537 Wissen

Tel. +49 (0) 2742-77-0
Fax +49 (0) 2742-77-101

Internet: www.dalex.de
E-Mail: kontakt@dalex.de

 **made
in
Germany**

www.dalex.de